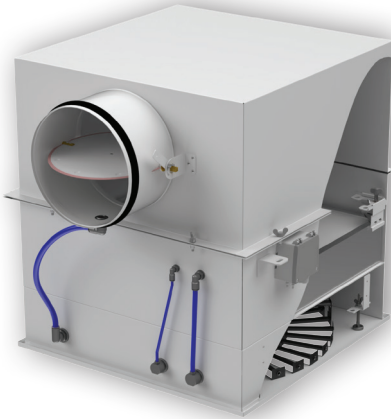


Pure competence in air.

SCHAKO 



Filterkasten

Schwebstofffilterkasten zum Einbau von Filterzellen mit der Möglichkeit des Filterwechsels von oben. Die Filterdichtung ist wahlweise als Gummidichtung oder Fluidichtung verfügbar.

Technische Merkmale

- Der Filterwechsel ist von oben möglich.
- Durch den eingebauten Schwebstofffilter (nach DIN EN 1822) werden aus der Zu- und Abluft Schwebstoffe, radioaktive Stäube, Nebel, Bakterien, Viren usw. ausgeschieden.
- Die Luftdurchlässe FDQJ und FPIL sind über eine verdeckte Montage mit dem Filterkasten verbunden. Bei den Luftdurchlässen FDQJ ist auch eine Magnetbefestigung zur werkzeuglosen Demontage des Luftdurchlasses möglich.
- Die Filterzelle wird oberhalb des Filterkastens in der begehbaren Installationsdecke entnommen und wieder eingesetzt, ohne dass der Reinraum betreten werden muss.
- Zur Grundausstattung gehört eine Differenzdruck-/Aerosolprüfeinrichtung.

Lieferbare Typen

FKO-V – vertikaler Anschluss – NW 400 – 800 wahlweise für Filterzellen mit Gummi- oder Fluiddichtung



FKO-H – horizontaler Anschluss – NW 400 – 800 wahlweise für Filterzellen mit Gummi- oder Fluiddichtung





Einsatzbereiche

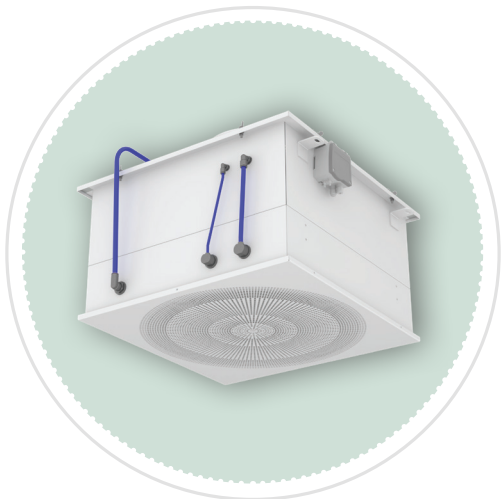
Luftreinigung auf höchstem Niveau

Schwebstofffilterkasten zum Einsatz in Zu- und Abluftanlagen von Reinräumen der pharmazeutischen, elektrischen, feinmechanischen und optischen Industrie, in OP-Räumen von Krankenhäusern sowie in Laboren.

Zubehör

- Differenzdruckumformer zur Überwachung der Filterverschmutzung
- Antibakterielle Beschichtung
- Gummilippendichtung

Technische Änderungen vorbehalten.



Funktionsweise

Höchste Sicherheit hinsichtlich Abscheidung

Der Schwebstofffilterkasten FKO mit seinem eingebauten Schwebstofffilter (H13/H14 nach DIN EN 1822) und Filterwechsel von oben, scheidet aus der Zu- und Abluft Schwebstoffe, radioaktive Stäube, Nebel, Bakterien, Viren usw. ab. Somit wird in sehr hohem Maße Luftreinheit und Keimfreiheit erreicht.

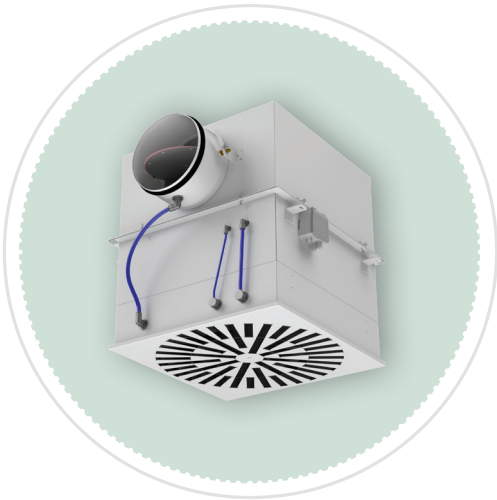
Wahlweise ist der Einsatz von Filterzellen mit Gummidichtung oder mit Fluidichtung möglich.

Nutzen

- Der Schwebstofffilterkasten bietet Luftreinheit in höchstem Maße und ermöglicht einen Einsatz bei maximalen Ansprüchen hinsichtlich einer sauberen und keimfreien Luft.
- Durch die Möglichkeit des Filterwechsels von oben kann das Betreten des Reinraums beim Filterwechsel vermieden werden.

Leistungswerte

- Luftvolumenströme je nach eingesetztem Schwebstofffilter H14 von bis zu 1370 m³/h bei einem Anfangsdruckverlust von 120 Pa.



SCHAKO steht für Kompetenz in der Lüftungs- und Klimatechnik. Der Qualitätsstandard und die Zuverlässigkeit unserer Produkte sind europaweit bekannt. In eigenen Prüflaboren entwickeln wir Lösungen, die das Raumklima in Arbeitswelten und öffentlichen Räumen nachhaltig optimieren. Mit Standorten in Deutschland, Spanien und Ungarn liefern wir schnell und flexibel in ganz Europa.

Wir führen ein breites Standardsortiment und sind optimal ausgerichtet, um auch besondere Luft-Ansprüche mit individuellen und intelligenten Lösungen zu bedienen.

Die Spezialisten für gute Luft.

Die Unternehmen der **SCHAKO Group - ADMECO, NOVENCO Building & Industry, REVEN, SCHAKO, SCHNEIDER Elektronik, SIROCCO und SMITSAIR** - bieten als Luftspezialisten ein einzigartiges Portfolio an luft-, klima- sowie entrauchungs- und brandschutztechnischen Produkten und Systemlösungen für Operationsräume, den Gewerbebau, öffentliche Bauten, Großküchen, Labore, die Prozessindustrie, Treppenhäuser, Tiefgaragen, Tunnelsysteme und Datacentern.

SCHAKO KG

Steigstraße 25-27

78600 Kolbingen

Deutschland

schako.com

Stand: 2023-02-28

